

Contrôleur d'étanchéité Pour vanne de gaz



Socle



LDU

CONTRÔLEUR D'ÉTANCHÉITÉ : LDU

Le nouvel actionneur à commande électro hydraulique est destiné à l'alimentation des brûleurs à gaz. Il s'ouvre lentement et se ferme rapidement. Toutes les corps de vannes peuvent être combinés avec les moteurs SKP. Le remplacement du moteur peut se faire sous pression gaz. Les connecteurs DIN, doivent être approvisionnés séparément.

AGM11

Embase de montage

LDU11.523A27

Contrôleur d'étanchéité 230 v

LDU11.523A17

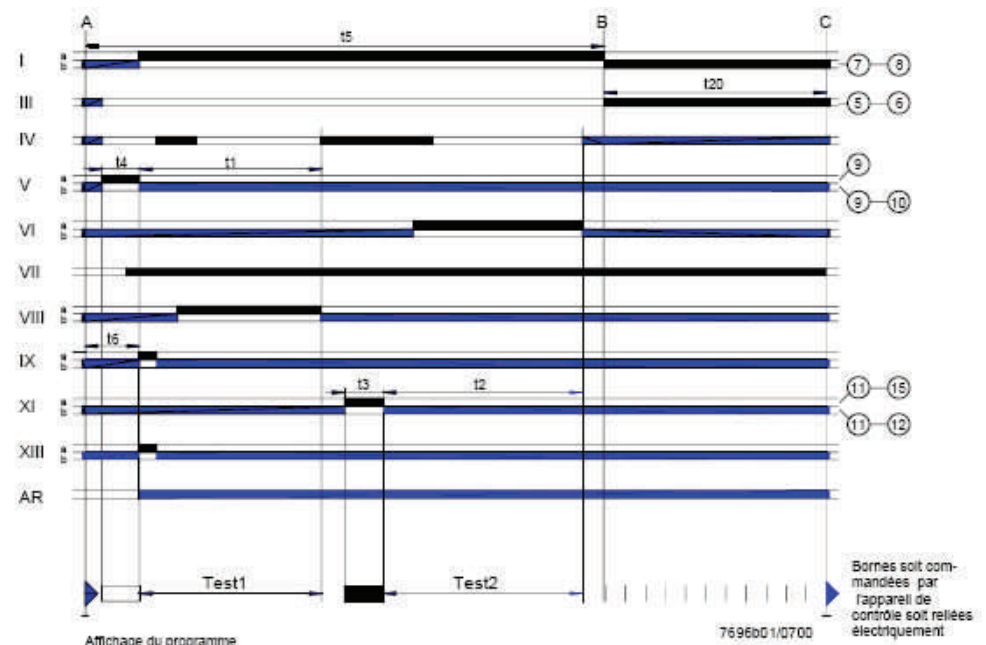
Contrôleur d'étanchéité 115 v

Diagramme de fonctionnement

Légende

- t1 22,5 s 1ère phase de contrôle sous pression atmosphérique
- t2 27,5 s 2ème phase de contrôle sous pression de gaz
- t3 remplissage du circuit de test
2,5 s pour LDU11.323...
5 s pour LDU11.523...
- t4 vidange du circuit de test
2,5 s pour LDU11.323...
5 s pour LDU11.523...
- t5 67,5 s durée totale du contrôle d'étanchéité jusqu'à la libération du brûleur
- t6 7,5 s Intervalle entre démarrage et attraction du relais «AR»
- t20 22,5 s Fonctionnement du programme jusqu'à l'arrêt automatique en position de service = position de démarrage («pas à vide»)

- A Vannes de gaz commandées pour vidanger le circuit de test
- B Vannes de gaz commandées pour remplir le circuit de test
- C Vanne d'évent, ouverte par manque de tension; fermée durant le contrôle d'étanchéité du début du «Test1»



Composants pour process thermiques industriels

Lignes air / gaz - Coffrets de sécurité - Solutions complètes

Ets L.LAIR - ZA du Tuboeuf - 77170 BRIE COMTE ROBERT

Tel 01 64 05 08 09 - Fax 01 64 05 44 46

Visitez notre site www.lair.com.fr/gsc.pdf

Solution
Partner

HCS
Building
Technologies

SIEMENS